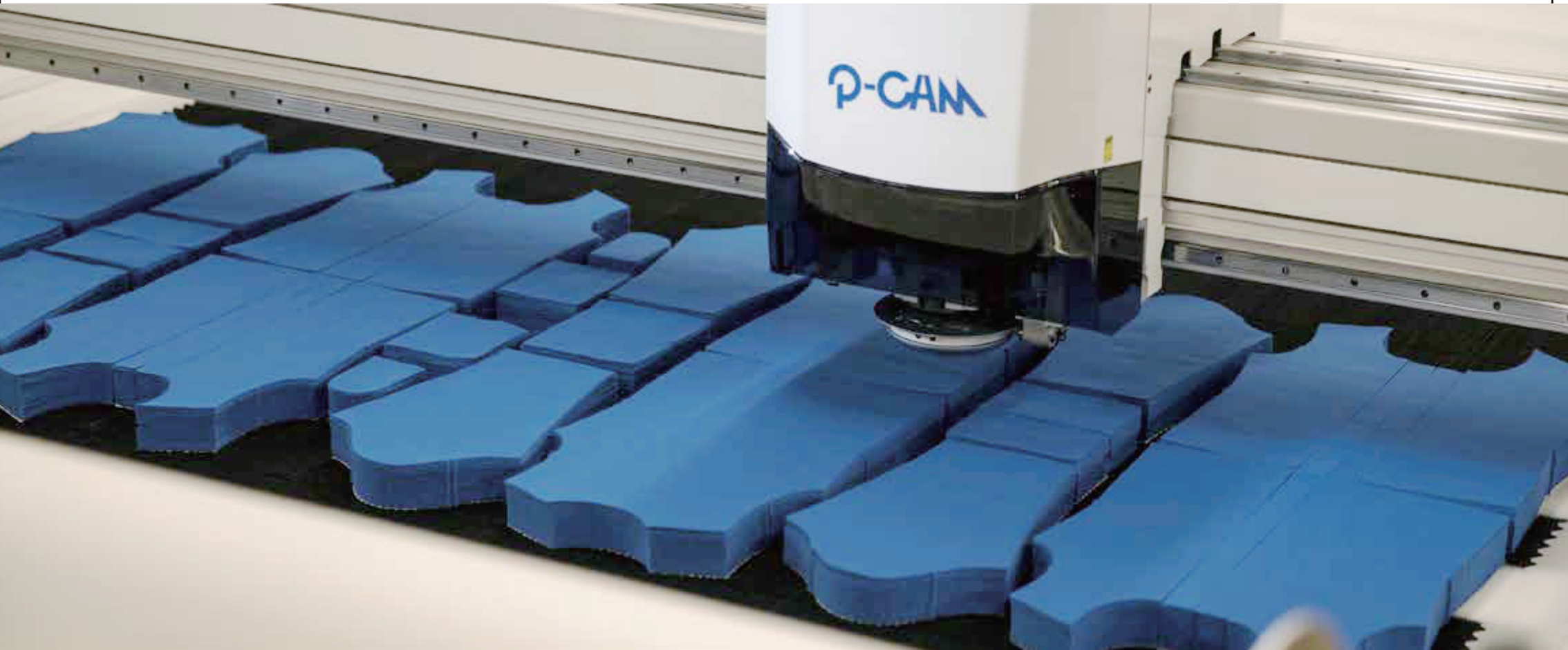


Shima Cutting Solutions



P-CAM 멀티 재단 솔루션

고효율, 고생산, 고품질로 명성을 얻은 SHIMA SEIKI의 Multi-ply 자동 재단기 P-CAM® 시리즈는 세분화로 기능이 더욱 개선되었습니다. 재단 헤드와 절단면의 간격을 넓혀서 원단 압축 전에 반입/반출이 쉽게 되었습니다. 또한 칼 구동 부분의 구조를 새롭게 변경함으로써 내구성과 강도가 좋아졌습니다. 나이프 고정 및 제어방법 개선, 재단 정밀도를 향상시켰습니다. 전자 제어 고출력 터보 팬과 노루발은 모든 소재 유형에 맞게 안정적인 절단 작업에 기여합니다. 작업 환경을 개선하기 위해 새로운 재단 헤드를 적용하여 진동과 소음을 최소화 하였습니다. 강한 프레임, 드릴 원터치 교체, 컨트롤러 위치 등 여러가지 개선으로 작업성, 유지 관리 편의성을 향상 시켰습니다.

Multi-ply 자동 재단기 P-CAM® 시리즈는 글로벌 어패럴 제품, 그 밖의 여러 산업 제품의 새로운 대량 생산에 맞는 완벽한 선택입니다. 작업복, 봉제 업체, 니트 업체, 자동차 산업 자재, 여행용 컨테이너 가방, 옷감 용기, 탄소 섬유, 카본 섬유, 아라미드 섬유, 우븐, 텐트, 범포, 부직포, 필터, 펠트, 가구 관련 등의 시장에 적합합니다.

SHIMA SEIKI

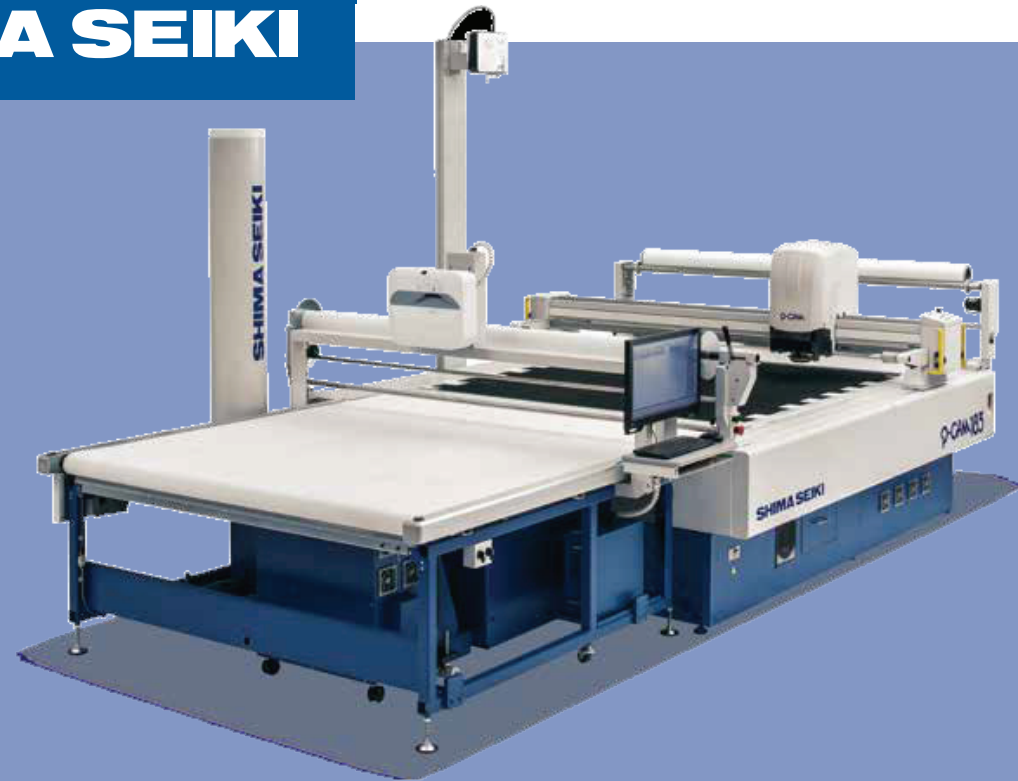
Multi-Ply Cutting Machine

P-CAM

1620/1820/2020

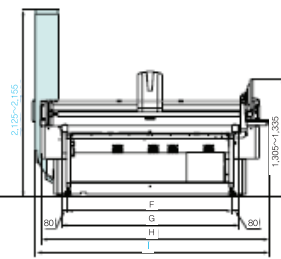
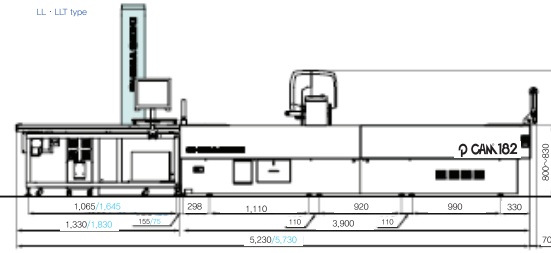
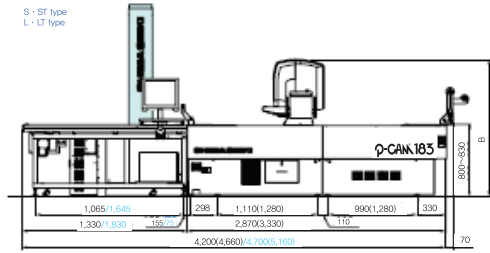
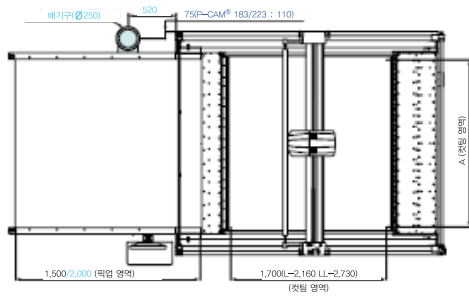
131/132/161/162/181/182/183

201/202/221/222/223



*프로젝터는 옵션 사항입니다.
*사진은 옵션을 포함합니다.

DIMENSIONS

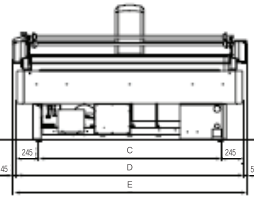
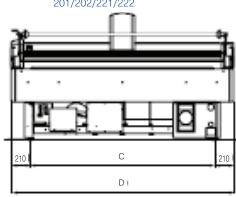


()는 L 타입을 나타냅니다. 모든 치수는 mm단위입니다.

도면 치수의 파란색 부분은 P-CAM@183/223 및 터보 팬에만 적용됩니다.

P-CAM*131/132/161/162/181/182/
201/202/221/222

P-CAM*183/223



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
P-CAM*131	1,300	1,350-1,380	1,460	1,880		1,265	1,425	1,990	
P-CAM*132		1,395-1,425							
P-CAM*161	1,600	1,350-1,380	1,795	2,215	-	1,600	1,760	2,325	-
P-CAM*162		1,395-1,425							
P-CAM*181		1,350-1,380							
P-CAM*182	1,800	1,395-1,425	2,020	2,440		1,825	1,985	2,550	
P-CAM*183		1,520-1,550		2,510	2,605				2,605
P-CAM*201	2,000	1,350-1,380	2,245	2,665	-	2,050	2,210	2,770	-
P-CAM*202		1,395-1,425							2,825
P-CAM*221		1,350-1,380							
P-CAM*222	2,200	1,395-1,425	2,470	2,890		2,270	2,430	2,995	3,050
P-CAM*223		1,520-1,550		2,960	3,055	2,275			3,055

평균 무게	표준					
	S type	L type	LL type	ST type	LT type	LLT type
P-CAM*131/132	1,900kg (4,180 lbs.)	2,300kg (5,060 lbs.)	-	-	-	-
P-CAM*161/162	2,500kg (5,500 lbs.)	2,900kg (6,380 lbs.)	-	-	-	-
P-CAM*181	2,800kg (6,160 lbs.)	3,200kg (7,040 lbs.)	3,500kg (7,700 lbs.)	3,200kg (7,040 lbs.)	3,600kg (7,920 lbs.)	4,000kg (8,800 lbs.)
P-CAM*182	3,400kg (7,480 lbs.)	3,750kg (8,250 lbs.)	-	-	-	-
P-CAM*201	3,000kg (6,600 lbs.)	3,400kg (7,480 lbs.)	3,700kg (8,140 lbs.)	3,400kg (7,480 lbs.)	3,800kg (8,360 lbs.)	-
P-CAM*202	3,200kg (7,040 lbs.)	3,600kg (7,920 lbs.)	3,900kg (8,580 lbs.)	3,650kg (8,030 lbs.)	4,050kg (8,910 lbs.)	4,500kg (9,900 lbs.)
P-CAM*221	3,850kg (8,470 lbs.)	4,200kg (9,240 lbs.)	-	-	-	-
P-CAM*222	3,850kg (8,470 lbs.)	4,200kg (9,240 lbs.)	-	-	-	-

실제 무게는 선택 장비의 옵션에 따라 달라질 수 있습니다.

SPECIFICATIONS

모델		P-CAM131	P-CAM132	P-CAM161	P-CAM162	P-CAM181	P-CAM182	P-CAM183	P-CAM201	P-CAM202	P-CAM221	P-CAM222	P-CAM223	
재단부	재단 영역 (W x L)	S type	1,300mm x 1,700mm		1,600mm x 1,700mm		1,800mm x 1,700mm		2,000mm x 1,700mm		2,200mm x 1,700mm			
		L type	1,300mm x 2,150mm		1,600mm x 2,150mm		1,800mm x 2,150mm		2,000mm x 2,160mm		2,200mm x 2,160mm			
		LL type	-	-	-	-	1,800mm x 2,730mm	-	-	2,000mm x 2,730mm	-	-	-	
		ST type	-	-	-	-	-	1,800mm x 1,700mm	-	-	2,000mm x 1,700mm	-	2,000mm x 1,700mm	-
		LT type	-	-	-	-	-	1,800mm x 2,160mm	-	-	2,000mm x 2,160mm	-	2,000mm x 2,160mm	-
		LLT type	-	-	-	-	-	1,300mm x 2,730mm	-	-	-	-	2,000mm x 2,730mm	-
	재단 높이 (최대 흡인시)*		33mm	55mm	33mm	55mm	33mm	55mm	80mm	33mm	55mm	33mm	55mm	80mm
재단방식		칼날 상하 왕복 방식												
칼 연마		Head 내장 자동 연마 방식 (숫돌 회전). 평면 연마, 칼날 폭 자동 측정 장치 내장												
Head 속도 (직선 기준)*		Cutting: 60m/min, Moving: 70m/min.												
Head 높이 제어		Z 높이 위치 제어 (P-CAM@ 183 / 223 : 에어실린더)												
드릴		드릴 타입												
재단 테이블		브러쉬 타입 컨베이어 시스템, 속도 10m/min, 흡인실 내부 청소 박스, 흡인 개폐 장치												
원단 흡인		인버터에 의한 공기 흡인 강도 자동 제어 방식												
원단 위치 맞추기		Teaching에 의한 2점 방식 (원단 각도 보정), 레이저 마카에 의한 표시 설정												
동작 정지		안전 장치 (아래 참조), 재단 영역 초과, 전기적 문제, 원단 불루기 감지, 칼 교체 시기 등												
비상 정지		4개의 비상정지, 정지 스위치와 Y-beam의 충돌 방지 장치												
Interface		터치 스크린, 메뉴 터치 혹은 펜 터치/마우스 방식												
운영체제		Microsoft Windows 10 IoT Enterprise LTSB2016 64bit / OS 언어는 설정에서 선택 가능 (한국어, 영어, 일본어, 중국어 간체, 중국어 번체, 이탈리아, 스페인, 베트남, 태국)												
조작부	프로세서 (CPU)	Intel Core i3-7101E (3.9GHz, 2Core HT)												
	Main memory (RAM)	4GB												
	내부 저장 장치	256GB SSD												
	외부 인터페이스	USB 3.0x6ports (앞 부분x2ports, 뒷 부분x4ports), USB2.0x2ports												
	디스플레이	17-inch LCD full-color display (touch panel)												
	해상도	1,280 x 1,024 pixels												
동작 소음	Display colors	24-bit full color (16,777,216 colors)												
		71dB (P-CAM@ 183/223 and other turbofan-equipped P-CAM@ : 73dB)												
전원	본체	기본 타입	12.5kVA		25.0kVA		57.0kVA		25.0kVA		25.0kVA		25.0kVA(LL : 37.5kVA)	57.0kVA
		터보 타입	-		-		35.0kVA		-		35.0kVA		35.0kVA(LL : 57.0kVA)	
옵션		재단 프로젝트, 픽업 프로젝트, 디지털 카메라 스캔 (프린터 재단 용) 카메라 검색, 바코드, 작업 램프, 픽업 테이블 (2.5mm, 3.5mm), 레일 시스템 (SHIMA), 무늬 맞춤 카메라, 펜 그리기 (3-inch 제외) 메인과 서브 제어(후방), 자동 비닐 덮개, 비닐 감는 장치, 비닐 실러 장치, 1, 2, 4-드릴 업그레이드, 드릴 폐기물 배출, 드릴 폐기물 흡입, P-EDITOR, 드레그 칼 (3-inch 제외), CE Mark 외.												

P-CAM 싱글 재단 솔루션

SHIMA SEIKI의 초고속, 고성능 날장 자동 재단기 P-CAM 100, P-CAM 160, P-CAM 200은 샘플 생산, 소량 주문 생산, 인기 제품의 추가 생산, 교육 시설 등에 이상적입니다. 고객의 작업 용도에 맞게 다양한 재단 폭을 선택할 수 있습니다. P-CAM 100의 재단 폭은 1,000mm, P-CAM 160의 재단 폭은 1,600mm 그리고 새롭게 개발된 P-CAM 200의 재단 폭은 2,000mm 입니다. P-CAM 제품은 우수한 생산성 향상으로 일본을 비롯한 세계의 의류 산업에 크게 공헌을 해왔습니다. 아담한 크기, 넓은 재단 영역, 뛰어난 조작성, 부드럽고 조용한 동작 등의 뛰어난 설계상의 장점을 가지고 있으며, 또한 빠른 속도, 자동 연마 원형 칼날 등 고성능을 자랑하며 새롭게 추가된 터치 컨트롤 패널과 생산성 향상 스케줄 소프트웨어가 내장되어 있습니다.

새롭게 개선된 P-CAM은 유지보수가 편리해졌을 뿐만 아니라 각 부품도 강화되어, 한층 더 비용 대비 효과를 향상시킬 수 있습니다.

글로벌 생산 체제에 대응하기 위해 중국어를 포함한 다국어 메뉴도 지원합니다.

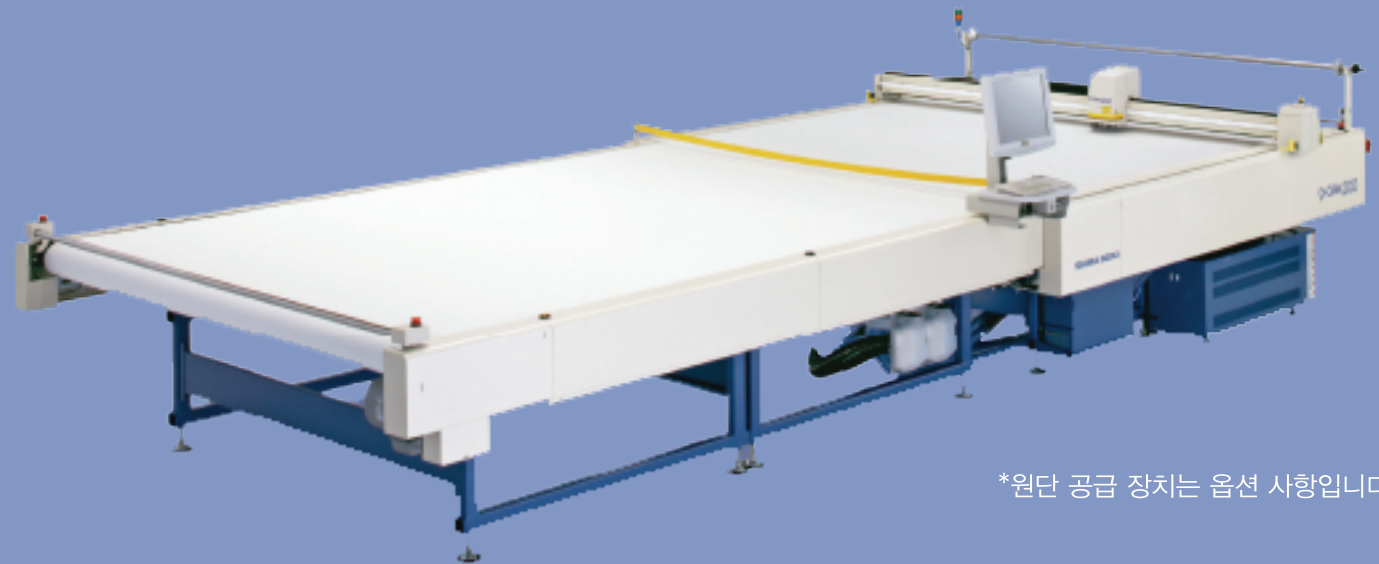
신속하고 유연하게 대응하는 P-CAM 100, P-CAM 160, P-CAM 200 시스템은 새로운 의류 생산 시대를 위한 필수적인 설비로, 봉제 산업, 니트 제조, 가방 제조, 기본 섬유 및 특수 섬유 관련, SPA, 가구 산업, 교육 시설 등의 여러 분야에 사용 가능한 이상적인 장비입니다.

SHIMA SEIKI

Single-Ply Cutting Machine

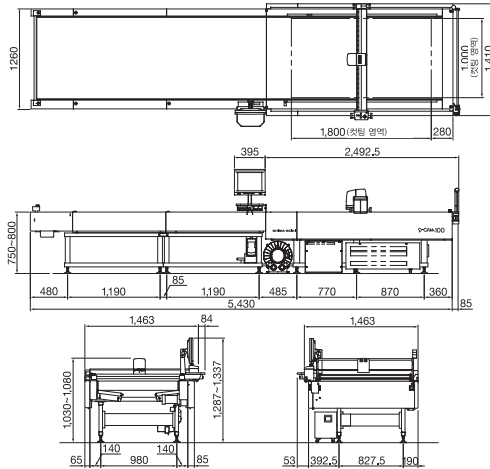
P-CAM

100/160/200

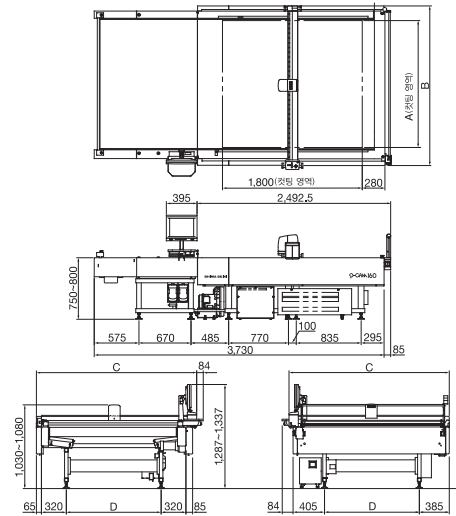


*원단 공급 장치는 옵션 사항입니다.

P-CAM100



P-CAM160/P-CAM200



	A	B	C	D
P-CAM [®] 160	1,600	2,010	2,063	1,220
P-CAM [®] 200	2,000	2,410	2,463	1,620

모든 치수는 mm단위입니다.

평균 무게

P-CAM [®] 100	approx. 700kg (1,540 lbs.)
P-CAM [®] 160	approx. 800kg (1,760 lbs.)
P-CAM [®] 200	approx. 1,400kg (3,080 lbs.)

실제 무게는 선택 장비의 옵션에 따라 달라질 수 있습니다.

SPECIFICATIONS

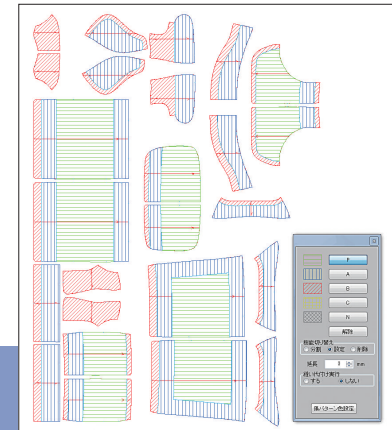
모델	P-CAM100	P-CAM160	P-CAM200
재단 영역 (W × L)	1,000mm × 1,800mm	1,600mm × 1,800mm	2,000mm × 1,800mm
원단 두께 (흡인시 최대)*	1 장 (1mm)		
재단 방식	원형 칼날, 너치용 칼날		
칼 연마	Head 내장 자동 연마 방식 (숫돌 회전), 칼날 반경 자동 측정 장치.		
Head 속도 (직선 기준)*	Cutting: 60m/min, Moving: 100m/min.		
드릴 (hole)	드릴 타입, 초크 표시		
재단 테이블	벨트 컨베이어 방식, 재단 매트 교환 방식		
원단 흡인	인버터에 의한 공기 흡인 강도 자동 제어 방식		
원단 위치 맞추기	Teaching에 의한 2점 방식 (원단 각도 보정), 레이저 마카에 의한 표시 설정		
무늬 맞추기	Point 무늬 맞춤		
정지 동작 (Stop Motion)	안전 장치 (아래 참조), 재단 영역 초과 등		
안전 장치	4개의 비상정지, 정지 스위치와 Y-beam의 충돌 방지 장치.		
Interface	터치 패널, Touch 또는 stylus에 의한 화면 대화 방식.		
운영체제	Microsoft Windows 10 IoT10 IoT Enterprise LTSC2016 64bit / OS 언어는 설정에서 선택 가능 (한국어, 영어, 일본어, 중국어 간체, 중국어 번체, 이탈리아, 스페인, 베트남, 태국)		
프로세서 (CPU)	Intel Core i3-7101E (3.9GHz, 2Core HT)		
Main memory (RAM)	4GB		
하드디스크 (HDD)	256GB SSD		
Media drives	USB3.0x6ports(Frontx2portsm, Rearx4ports) USB2.0x2ports		
디스플레이	17-inch LCD full-color display (touch panel)		
해상도	1,280 × 1,024 pixels		
Display colors	24-bit full color (16,777,216 colors)		
동작 소음	70dB		
전원	본체		
	3 phase AC200V(220/380/400/415V: P-CAM(R)100/160)		
	2.9kVA	5.2kVA	8.0kVA
옵션	프로젝터, 패턴 맞춤 카메라, 바코드, 자동 레일 시스템, Feeding conveyor table, Mat cleaner, High-power blower, P-EDITOR, 디지털 카메라 스캔 (프린터 재단 용) 등		

*재료 및 기타 조건에 따라 다릅니다.

P-CAM 가죽 재단 솔루션

고속으로 가죽 재단이 가능한 자동 재단기 P-CAM 160L, P-CAM 270L은 본 생산은 물론 샘플 생산, 소량 주문 생산, 인기 제품의 추가 생산 등에 이상적입니다. 낱장 자동 가죽 재단기 P-CAM ® 시리즈는 재단 폭 1,600 mm의 P-CAM 160L과 재단 폭 2,700 mm의 P-CAM 270L 2가지 종류로 구성되어 있으며 반 가죽에서 원형 가죽까지 용도에 맞게 재단이 가능합니다. P-CAM의 특징은 가죽의 상처를 표시한 색 테이프를 검출하는 것으로, 스캔 카메라를 사용하여 상처 부위를 크기별로 구별할 수 있습니다. 가죽 재단기는 아담한 크기, 넓은 재단 영역, 그리고 부드럽고 조용한 동작이 특징이다. 또한 터치 패널 컨트롤러와 뛰어난 사용자 인터페이스를 탑재한 P-CAM ® 160L/270L는 자동차 업계뿐 아니라 가구, 가방, 신발 그리고 가죽 소품 등의 가죽 제품 전반의 생산에 최적의 자동 가죽 재단기입니다.

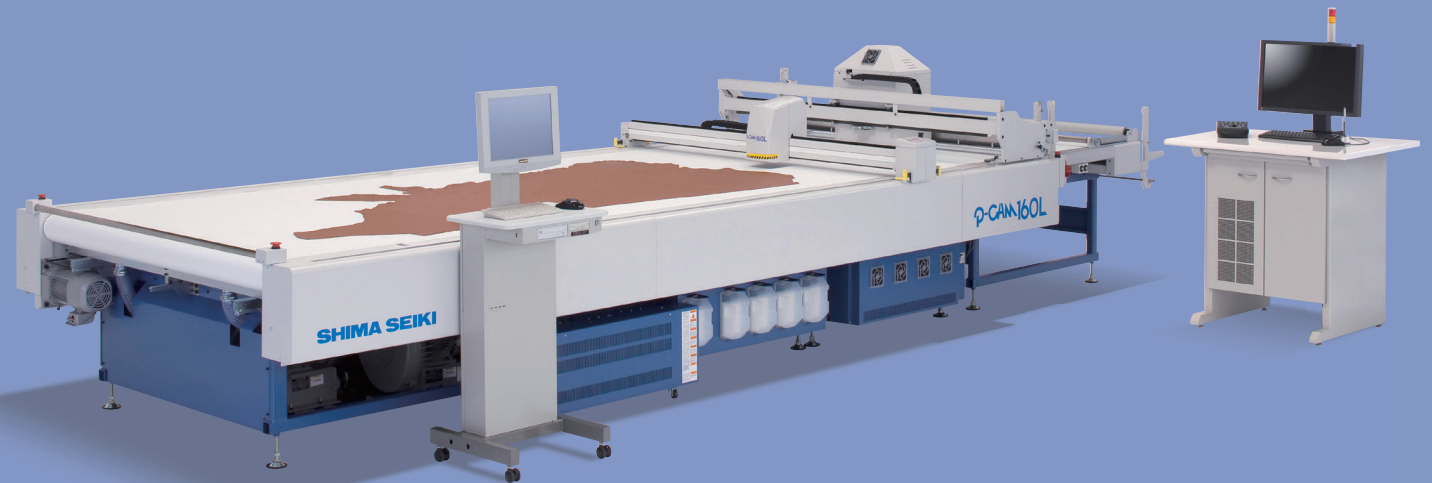
패턴 제작 (영역 설정)



Single-Ply Leather Cutting Machine

P-CAM

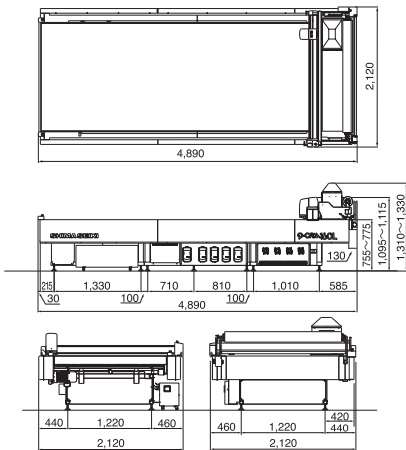
160L/270L



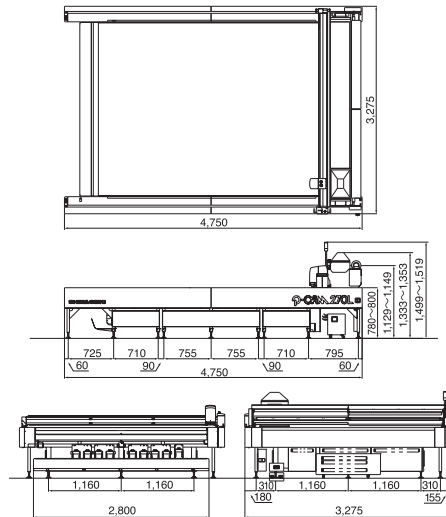
*원단 공급 장치는 옵션 사항입니다.

DIMENSIONS

P-CAM 160L



P-CAM 270L



평균 무게

P-CAM®160L approx. 1,540kg (3,388 lbs.)

P-CAM®270L approx. 1,750kg (3,850 lbs.)

실제 무게는 선택 장비의 옵션에 따라 달라질 수 있습니다.

모든 치수는 mm단위입니다.

SHIMA SEIKI

SPECIFICATIONS

모델		P-CAM160L	P-CAM270L
재단부	재단 영역 (W × L)	1,600mm × 3,200mm	2,700mm × 3,200mm
	원단 두께 (흡인시 최대)*	Single hide (half-hide)	Single hide (half- or full-hide)
	재단 방식	원형 칼날 (업-다운 커팅)	
	카메라	각각의 색깔 테이프를 가축 결함을 표시한 후 카메라를 통해 스캔. 가축 품질 확인 가능	
	Head 속도 (직선 기준)*	Cutting: 60m/min, Moving: 100m/min.	
	드릴 (hole)	드릴 타입	
	재단 테이블	벨트 컨베이어 방식, 재단 매트 교환 방식	
	원단 흡인	인버터에 의한 공기 흡인 강도 자동 제어 방식	
	원단 위치 맞추기	Teaching에 의한 2점 방식 (원단 각도 보정), 레이저 마카에 의한 표시 설정	
	비닐 시트	자동 연단	
정지 동작 (Stop Motion)	Stop 안전 장치 (아래 참조), 재단 영역 초과, 원단 두께 체크 센서, 위험 지역 감지 센서(P-CAM 270L only) 등.		
안전 장치	4개의 비상정지, 정지 스위치와 Y-beam의 충돌 방지 장치.		
조작부	Interface	터치 패널, Touch 또는 stylus에 의한 화면 대화 방식.	
	운영체제	Microsoft Windows 10 IoT Enterprise LTSC2016 64bit / OS 언어는 설정에서 선택 가능 (한국어, 영어, 일본어, 중국어 간체, 중국어 번체, 이탈리아, 스페인, 베트남, 태국)	
	프로세서 (CPU)	Intel Core-i7 3700(3.4GHz/TURBO 4.0GHz 4Core HT)	
	Main memory (RAM)	4GB	
	Internal storage	256GB SSD	
	External interface	USB3,0x6ports(Frontx2ports, Rearx4ports), USB2,0x2ports	
	키보드	USB 키보드	
	마우스	USB 휠 마우스	
	디스플레이	17-inch LCD full-color display (touch panel)	
	해상도	1,280 × 1,024 pixels	
Display colors	24-bit full color (16,777,216 colors)		
동작 소음	76dB		
전원	본체	3 phase AC200V 23kVA	3 phase AC200V 41kVA
옵션	Feeding conveyor table (1.5m), Mat cleaner, Horizontal exhaust, etc.		

*재료 및 기타 조건에 따라 다릅니다.

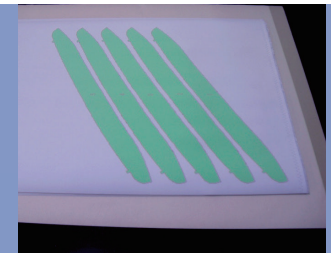
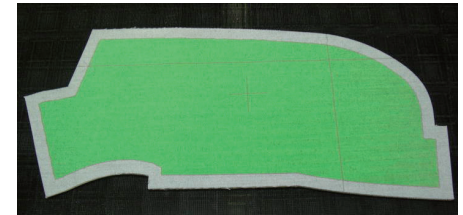
산업용 시트 재단 솔루션

새로 개발한 SHIMA SEIKI의 P-CAM@100C, P-CAM@120C, P-CAM@160C와 P-CAM@180C는 시트형의 CFRP와 GFRP의 프리프레그 등의 재단에 최적입니다. 원단 재질에 따라 초음속 진동 칼날, 일반 드래그 칼날, 그리고 왕복식 칼날 등 다양한 칼날을 선택 할 수 있습니다. 기존의 칼날에 의한 재단 외에도 용착 소재의 재단에도 대응함으로써 고무 · 피혁 · CONTAINER · BAG (폴리에틸렌 시트) · 텐트 소재 (타포린) · 레인 코트 등의 특수 원단을 최대 20mm의 연단 두께까지 재단이 가능합니다. 모터 제어에 의한 재단 칼날의 높이 · 깊이 조정 기능으로 칼날의 성능과 수명을 향상시켰으며 또한 재단 원단에 기름, 먼지로 인한 손상을 막기 위한 자동 세척 기능, 중복 재단 방지 기능, 전용 재단 브러시 등 첨단 기능을 탑재했습니다.

또한 재단 매트도 부설되어 있습니다. 어떤 재단 폭의 경우에도 재단 길이는 최소 900mm의 콤팩트한 사이즈부터 대응, 재단 용도에 맞춰 연장하여 재단 영역을 커스터마이징 할 수 있습니다. 재단 데이터 판독을 위해 바코드 입력 기능의 옵션으로 준비되어 있어 재단 데이터의 입력 실수가 없어지고 작업성이 대폭적으로 향상됩니다. 설계 CAD시스템SDS-ONE APEX3과의 조합으로 어패럴, 자동차, 항공기, 산업자재 등 다양한 업계에서 일관적인 생산시스템을 구축할 수 있습니다. 또한 제품 분해가 가능하여 한정된 공간에서도 쉽게 반입 및 설치 할 수 있습니다.

SHIMA SEIKI

Precision Cutting Based on Rough Cutting
프로젝터를 사용하면 패턴을 사용하지 않고도 원하는 위치와 모양을 확인하여 정밀 재단이 가능합니다.



바이어스 부품 등을 재단할 때 자유로운 배치로 원단을 효율적으로 사용할 수 있다.

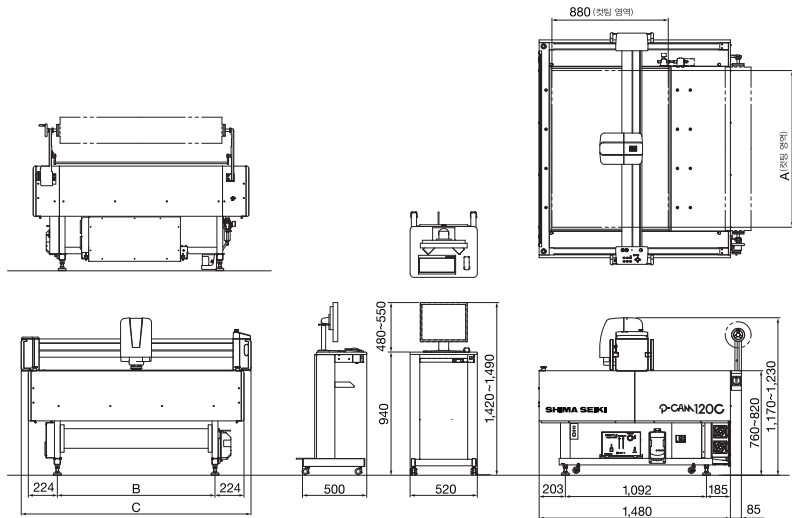
Computerized Cutting Machine
/ Fixed-Type Cutting Surface

P-CAM

100C/120C/160C/180C



DIMENSIONS



	A	B	C
P-CAM®100C	1,000	1,052	1,653
P-CAM®120C	1,180	1,220	1,778
P-CAM®160C	1,600	1,668	2,226
P-CAM®180C	1,800	1,892	2,450

모든 치수는 mm단위입니다.

평균 무게

P-CAM®100C	575kg (1,265lbs.)
P-CAM®120C	600kg (1,320lbs.)
P-CAM®160C	670kg (1,474lbs.)
P-CAM®180C	700kg (1,540lbs.)

실제 무게는 선택 장비의 옵션에 따라 달라질 수 있습니다.

SPECIFICATIONS

모델	P-CAM100C	P-CAM120C	P-CAM160C	P-CAM180C
재단 영역 (W × L)	1,000mm × 880mm (900mm 단위로 연장 가능)	1,180mm × 880mm (900mm 단위로 연장 가능)	1,600mm × 880mm (900mm 단위로 연장 가능)	1,800mm × 880mm (900mm 단위로 연장 가능)
원단 두께 (흡인시 최대)*	일반 드래그 칼날 / 1 piece (1mm), 상하 왕복 칼날 / 10mm, 초음속 진동 칼날 / 20mm			
칼 연마	Head 내장 자동 연마 방식 (숫돌 회전), 평면 연마, 칼날 폭 자동 측정 장치 내장. (상하 왕복 칼날만 적용)			
Head 속도 (직선 기준)*	Cutting: 70m/min, Moving: 70m/min.			
Head 높이 제어	Z 높이 위치 제어 (드래그 칼날과 초음속 진동 칼날만 적용)			
재단 테이블	고정 브러쉬 타입 (900mm 단위로 연장 가능)			
원단 흡인	인버터에 의한 공기 흡인 강도 자동 제어 방식			
원단 위치 맞추기	Teaching에 의한 2점 방식 (원단 각도 보정), 레이저 마카에 의한 표시 설정			
정지 동작 (Stop Motion)	안전 장치 (아래 참조), 재단 영역 초과, 칼날 수명, 원단 돌출 감지, 숫돌 검사(상하 왕복 칼날만 적용)			
안전 장치	4개의 비상정지, 정지 스위치와 Y-beam의 충돌 방지 장치.			
Interface	터치 패널, Touch 또는 stylus에 의한 화면 대화 방식.			
운영체제	Microsoft Windows 10 IoT Enterprise LTSB2016 64bit / OS 언어는 설정에서 선택 가능 (한국어, 영어, 일본어, 중국어 간체, 중국어 번체, 이탈리아, 스페인, 베트남, 태국) LTSB2016 64bit			
프로세서 (CPU)	Intel Core i3-7101E(3.9GHz, 2Core HT)			
Main memory (RAM)	4GB			
Internal storage	256GB SSD			
External interface	USB memory interface USB3.0x6ports(Front2ports, Rear4ports), USB2.0x2ports			
디스플레이	17-inch LCD full-color display (touch panel)			
해상도	1,280 × 1,024 pixels			
Display colors	24-bit full color (16,777,216 colors)			
중량	약 40kg			
동작 소음	70dB			
전원	본체 3 phase AC400V 5,3kVA			
동작 조건 (온도/습도)	0 - 35도 섭씨 (95 화씨) / 80 % 이하 (결로 없음)			
옵션	프로젝터, 패턴 맞춤 카메라, 바코드, 펜 그리기, 1-드릴, 드릴 조각 청소, 칼 청소 (드래그 칼날과 초음속 진동 칼날만 적용), P-EDITOR, 라벨링 장치, 뒤감기 기능, Inkjet printer 등.			

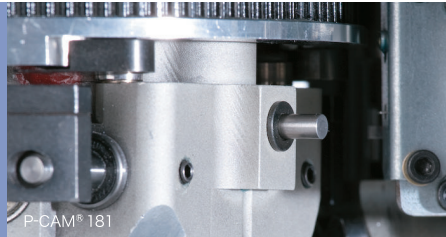
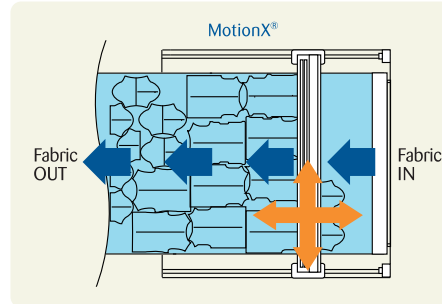
*1 옵션 장치나 사양에 의해 재단 면적이 다릅니다. *2 재료 및 기타 조건에 따라 다릅니다.



131/132/161/162/181/182/183
201/202/221/222/223

헤드 높이 자동 조정

원단 압축시 높이를 자동으로 인식하여 최적의 헤드 높이로 재단과 원단 누름을 제어함으로써 재단 정밀도와 효율성이 향상됩니다.

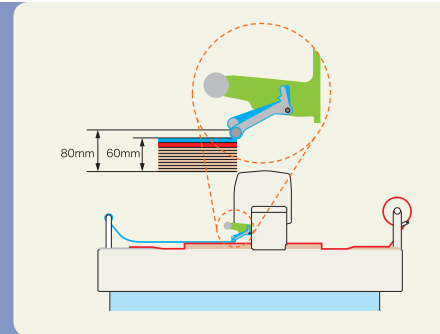


칼날 폭 자동 측정 기능

원단 재단 및 칼날 연마로 칼날이 점차 마모된 경우 정확한 커팅이 어렵게 되지만, P-CAM은 자동으로 칼날 폭을 측정한 후 정확한 치수의 피드백이 가능하여, 너치의 위치 및 날카로운 부분의 재단 정밀도가 향상되고 실시간으로 칼날의 마모도를 모니터를 통해 알려주므로 칼날의 교체 시기를 쉽게 알 수가 있습니다.

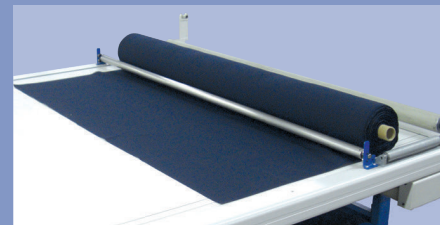
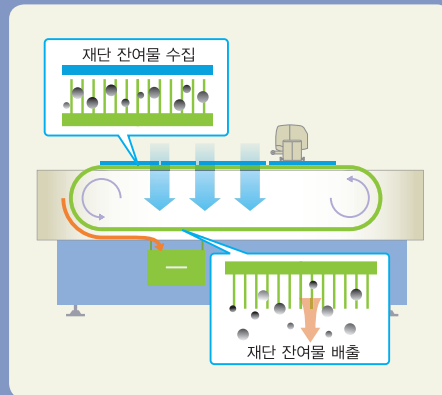
흡인실 내장 컨베이어

흡인실에 컨베이어 시스템을 내장하여, 원단 공급 동작 중에도 재단 동작(Motion X)이 가능합니다. 높은 흡인 효율은 공기의 유출을 줄여 전력 소비와 동작 소음을 줄일 수 있습니다.



흡인실 청소 기능

흡인실 컨베이어 기능으로 재단 작업시 발생하는 잔여물 조각을 지속적으로 처리할 수 있습니다.

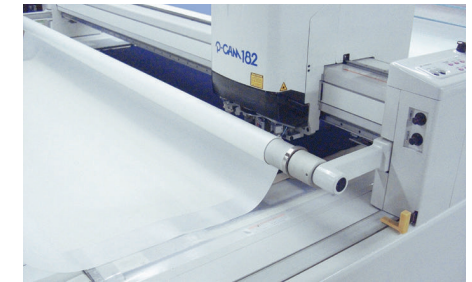


원단 컨베이어 반입 테이블 (옵션)

컨베이어 시스템과 동기화되어 쉽고 안정적으로 원단 반입이 가능합니다.

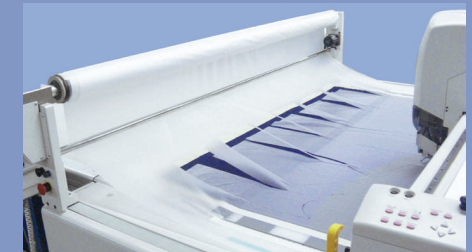
스프링 타입 비닐 Sealer (옵션)

스프링 타입 기술로 비닐 Sealer의 부드럽고 자연스런 움직임을 지원합니다.



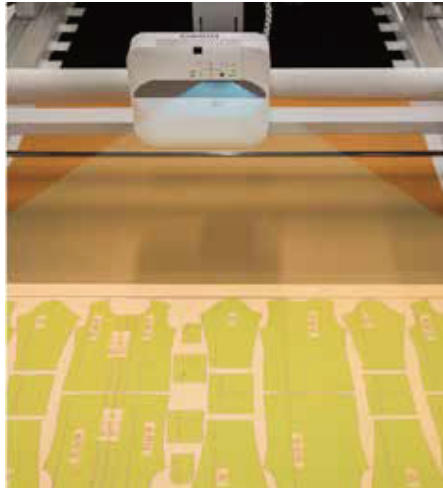
자동 비닐 공급 장치 (옵션)

컨베이어 시스템과 동기화되어 수동 장치에 비해 작업 효율성이 증가 됩니다.



기능 소개

P-CAM
100C/120C/160C/180C
재단 영역 고정 타입



드릴 폐기물 흡입(옵션)

펀치로 재단한 원단의 조각을 Dust Box에 흡입함으로써 쓰레기의 확산을 막고 생산 효율을 높입니다.



픽업 프로젝터(옵션)

재단 후에 재단물에 연관된 텍스트 정보를 직물에 투영함으로써 픽업/선별 작업의 실수를 방지합니다.

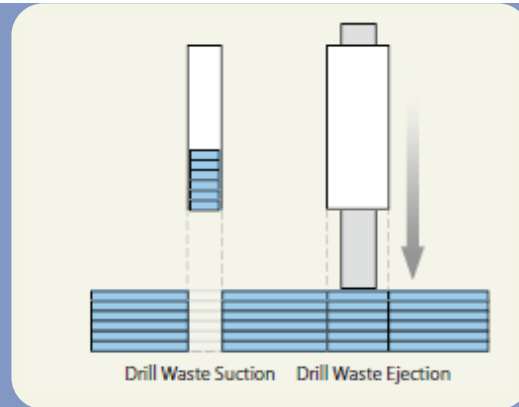


마킹 드릴 강화 타입(옵션)

마킹(송곳)은 의류 업계에서 다투 끝, 호주머니 위치 결정 등에 사용합니다. 드릴 업그레이드 옵션은 1,2 또는 4개 드릴을 설정할 수 있어 잦은 교체로 휴먼 에러를 방지할 수 있습니다. 원터치 드릴 탈착 방식으로 교체 시간을 단축합니다.

드릴 폐기물 배출 장치(옵션)

펀치로 재단한 원단의 조각을 원단 안에 보관하여 원단 흡인 압력을 유지/안정 시킵니다.



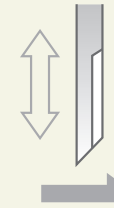
고정밀 커팅 헤드

3종류(일반 드래그 칼날, 왕복식 칼날, 초음속 진동식 칼날)의 재단 방식 중 선택 가능하며 일반 드래그 칼날은 원터치로 쉽게 교환할 수 있는 장치입니다. 또한 왕복식 칼은 자동 연마 방식을 탑재하여 보다 정확한 재단이 가능합니다.

칼날 자동 청소 기능(옵션)

강화 섬유 플라스틱 등의 재료를 재단할 경우 발생하는 분진 및 이물질 등이 칼날에 영향을 주어 정밀 재단을 방해하는 현상을 방지하기 위해 지정된 거리 재단 후 자동으로 세척하는 기능입니다. 위의 기능은 일반 드래그 칼날과 초음속 진동식 나이프만 적용됩니다.

왕복식 칼날



<적용 소재>

- 의류 원단
- 겹감
- 안감
- 심지
- 유리 매트, honeycomb, 우레탄 등

일반 드래그 칼날



<적용 소재>

- 골판지,
- 탄소 또는 유리 섬유,
- 복합 재료 시트,
- 폴리프로필렌,
- 폴리에틸렌,
- 탄소 섬유 프리프레그,
- 유리 섬유 프리프레그, 등.

초음속 진동 칼날



<적용 소재>

- 탄소 또는 유리 섬유,
- 복합 재료 롤 타입,
- 폴리프로필렌,
- 폴리에틸렌,
- 비닐,
- 고무,
- 탄소 섬유 프리프레그,
- 유리 섬유 프리프레그, 등.

커팅 칼날 높이를 조정하여 칼날의 평균 수명 연장이 가능합니다. (왕복식 칼날 제외)

기능 소개

P-CAM

100C/120C/160C/180C

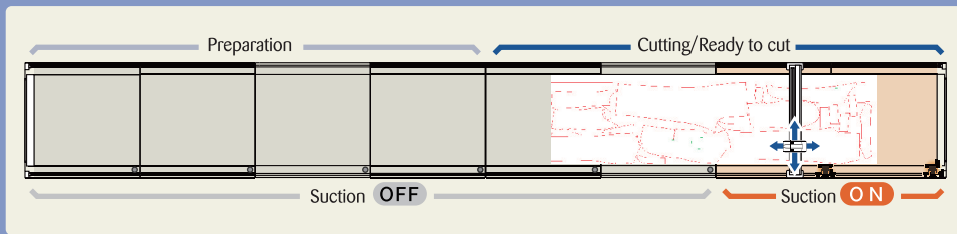
재단 영역 고정 타입

Simplified Unrolling Table (옵션)

롤 원단을 고정하는 테이블로 사용자의 편의성을 향상시켜줍니다.

흡인 영역 (옵션)

재단 길이가 길 경우 (4 구간 이상 연결되어 있는 경우), 재단을 하고 있는 테이블만 흡입함으로써 절전이 가능합니다.



재단 영역 요청 제작 가능 (옵션)

재단 길이는 880mm에서 900mm 단위로 연장 가능하며 비행기 날개 등의 긴 부속을 한번에 재단 가능합니다.

자동 라벨 부착 장치 (옵션)

재단된 패턴에 자동으로 라벨을 부착하여 효율적이고 정확한 관리를 할 수 있습니다.



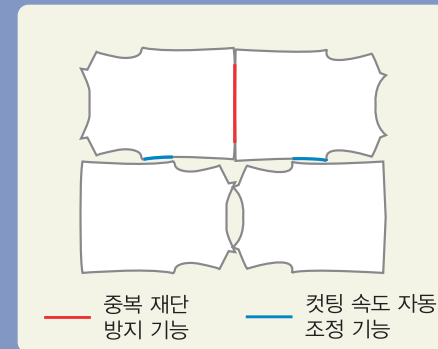
12345678-00
PLY_NO 2205
2014.09.30
SHIMA SEIKI MFG.,LTD

공통 기능

P-CAM

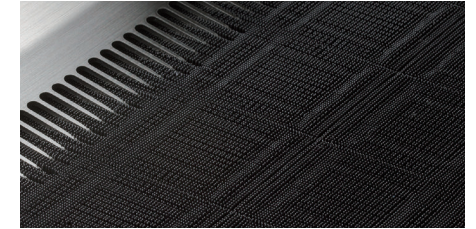
중복 재단 방지 기능

패턴이 겹치는 2개의 라인을 재단할 경우, 한쪽 라인만 재단하여 재단 면의 정밀도 향상 및 재단 시간을 줄일 수 있습니다. 또한 이 기능을 사용하여 데이터 편집 시간을 절약할 수 있습니다.



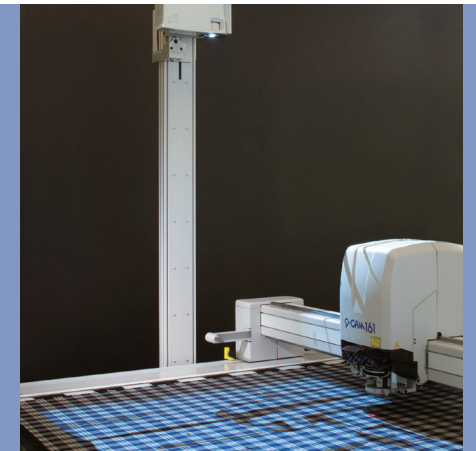
커팅 속도 자동 조정 기능

근접한 패턴이 있는 영역에서는 자동으로 재단 속도를 감속하여 재단 면의 정밀도 향상 및 데이터 편집 시간을 줄일 수 있습니다.



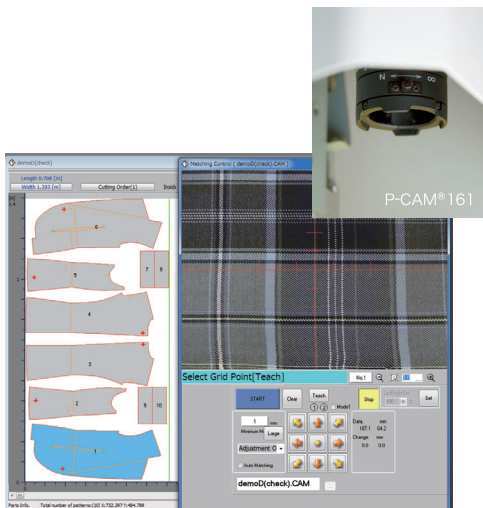
Cutting Table Brush

브러쉬 타입의 커팅 테이블로 효율적이고 안정적인 원단 진입이 가능하며 조그만 파트로 각각 분해가 가능하여 유지 보수가 용이합니다.



프로젝터 (옵션)

패턴 모양을 프로젝터를 통해 원단에 비추어 재단이 가능하며 기존에 힘들었던 무늬 맞춤이나 체크 원단 작업에 용이하며 원단의 불량이나 주름을 피해 패턴을 재배치할 수 있어 정밀하고 효율적인 재단이 가능합니다.



P-CAM®161



바코드와 QR코드 지원 (옵션)
 바코드와 QR코드를 지원하며 스캐너를 통해 재단물의 선택이 가능하여 작업의 효율성 향상 및 작업자의 실수를 방지합니다.



안전 장치
 비상 정지 버튼이 기계의 4곳에 위치하고 있으며, Y Beam에는 일시 정지, 안전바 등의 안전 장치가 표준으로 장착되어 있어 혹시 모를 사고에 대비할 수 있습니다.

펜 그리기 (옵션)
 압축용 비닐 위에 펜으로 패턴 이름이나 사이즈 등의 패턴 정보를 기록할 수 있어 관리에 용이합니다.

Pattern Matching Camera (옵션)
 카드에서 지정한 무늬 맞춤 위치와 실제 원단에서의 위치가 맞는지 카메라를 통해 모니터로 확인이 가능하며 패턴의 위치나 기울기 등의 보정이 가능합니다. P-CAM 재단 영역 모두를 커버하여 모니터를 통해 먼 곳의 위치까지도 전부 확인이 가능합니다.

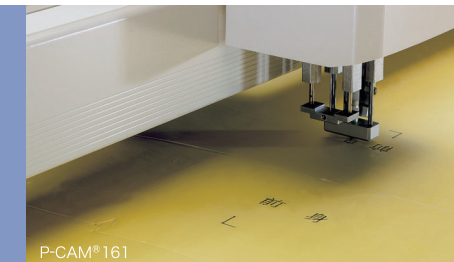


P-EDITOR (옵션)
 P-Editor는 Shimaseiki의 CAD 데이터 외에 기타 다른 기종의 CAD에서 만들어진 데이터를 자유롭게 편집할 수 있는 기능을 제공하여 재단 준비 작업의 효율을 극대화합니다. 예를 들어 재단 시작 위치, 재단 방향 (시계 또는 반시계 방향), 곡선 재단 지점, 파트 별 재단 속도 조정 등의 기능이 있으며, 너치, 드릴 구멍, 마킹 등의 기능 사용도 자유롭습니다. 이들 기능을 활용하여 서로 다른 CAD 데이터를 사용자 요구에 맞게 재단할 수 있습니다.



적외선 센서 (옵션)
 적외선 센서를 사용하여 사용자가 재단 영역이나 헤드 움직임 영역에 침범할 경우 자동으로 기계를 멈추어 사고를 방지합니다.

사진은 설명을 위한 이미지입니다.



P-CAM®161

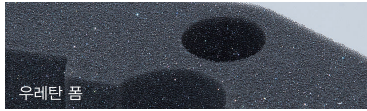
이외에도 재단된 패턴 부분을 제외한 나머지 쓸모 없는 부분을 잘라 제거하는 기능, 레이저를 이용한 마킹 기능, 많은 데이터 중에 필요한 조각만 선택하여 재단하는 기능 및 프로젝터를 이용한 체크 무늬 맞추기 등의 유용한 기능들을 제공합니다. 특히 사용자가 효율적으로 작업할 수 있도록 재단 데이터를 자동으로 스케줄 등록하는 기능 및 각 재단 조건을 파일로 저장하는 기능을 내장하고 있습니다. 유지 보수면에서도 P-CAM은 각 부분의 강화 및 유지보수 작업이 용이하게 되어 있어 타 자동재단 시스템과 차별화되는 안정적이고 우수한 설비입니다.



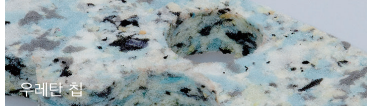
터치 스크린 모니터
 대형 터치 패널 모니터로 초보자도 쉽게 사용 가능한 메뉴를 제공합니다. 의류 산업의 글로벌 생산 체계에 대응하기 위해 영어, 일본어, 중국어 등 다국어 메뉴도 지원합니다.

P-CAM은 다음과 같은 다양한 소재를 재단할 수 있습니다.
(아래와 같은 재단 샘플은 소재, 두께, 재단 조건에 의해서 재단할 수 없는 경우도 있습니다.)

스폰지 (우레탄 폼 / 우레탄 / 우레탄 칩 / 필터 / 멜라민 / 실리콘)

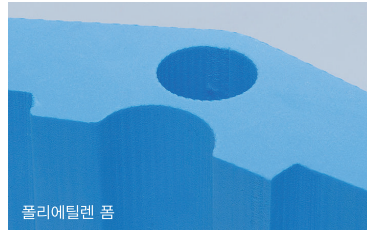


우레탄 폼



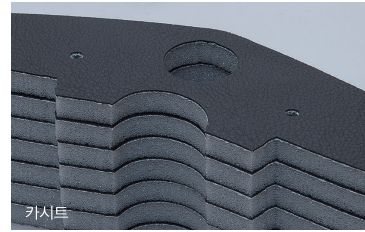
우레탄 칩

폴리에틸렌 폼



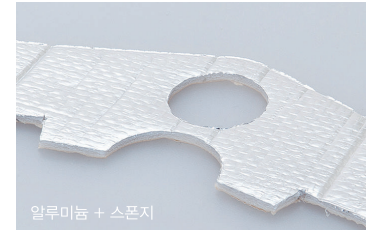
폴리에틸렌 폼

자동차 시트 / 시트 커버 (직물 / 합성 피혁 / 가죽)



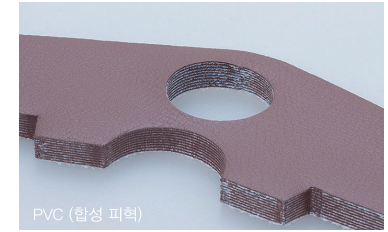
카시트

절연 재료 (알루미늄 + 스펀지 / 폴리에틸렌 / 우레탄)



알루미늄 + 스펀지

PVC (합성 피혁) / EVA / TPE

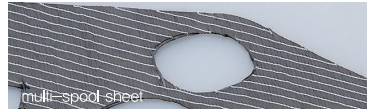


PVC (합성 피혁)

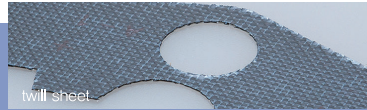
부직포 (폴리에스테르 / 나일론 / 폴리에틸렌 / 폴리프로필렌 / 레이온 아크릴 섬유)



탄소 섬유 프리프 레그 시트, 유리 섬유 프리프 레그 시트 (UD, multi-spool, twill, plain weave)

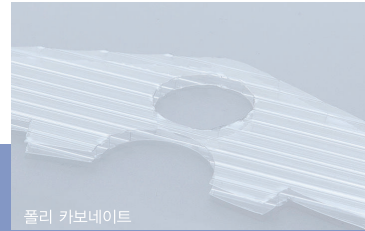


multi-spool sheet



twill sheet

투명 중공 보드 (폴리 카보네이트 / 플라스틱 골판지)



폴리 카보네이트

고무 (실리콘 / 고무)



실리콘

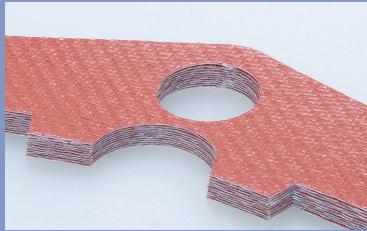


고무

스펀지 고무 (NR / CR / EPDM)



유연성 컨테이너 (폴리에틸렌 / 폴리프로필렌)



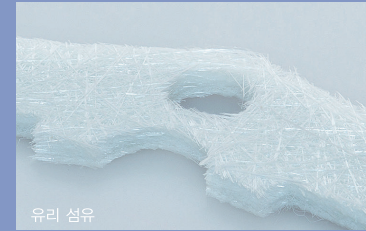
펠트 (목직 / 울 + 레이온)



자동차 매트 / 바닥 매트 (나일론 / 폴리에스테르 / 폴리프로필렌)



유리 섬유 / 유리 의류

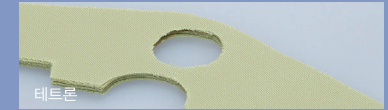


유리 섬유

시트 (방수포 / 폴리에스테르(테트론) / 타이벡 / 비닐)

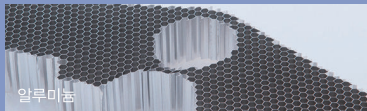


방수포

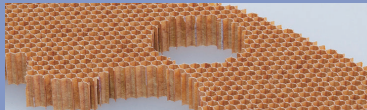


테트론

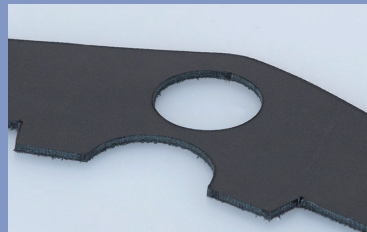
honeycomb (알루미늄 / 종이 / 아라미드)



알루미늄



오리지널 가죽



플라스틱 시트 / 플라스틱 매트



플라스틱 매트

잠수복 (클로로프렌 고무 / 폴리에스테르 / 나일론)




무릎 보호대, 손목 보호대 (나일론 / 아크릴 섬유 / 레이온 / 울)




nylon

SHIMA SEIKI의 P-CAM 시리즈는 다양한 산업 분야의 생산에 적응하기 위해 여러 종류의 라인업을 갖추고 있습니다.



의류

남성 정장, 여성 드레스,
아동 의류, 유니폼
작업복, 보호복,
의료 작업복, 스포츠웨어,
캐주얼 의류, 트레이닝복,
웨딩 드레스,
셔츠, 드레스 셔츠, 블라우스,
바지, 하의, 슬랙스,
저지,
코트,
잠옷,
속옷,
란제리, 코르셋,
넥타이, 장갑, 모자, 캡모자,
가방, 수용복,
무릎 보호대,
손목 보호대,
청바지,
니트,
심지



자동차

자동차 시트,
자동차 용품,
자동차 매트,
머리 받침,
에어백,
자동차 부품,
트럭 인테리어




산업 소재

탄소 섬유 직물,
탄소 건조,
유리 섬유,
폴리우레탄




항공 · 우주




선박

항해,
선박 인테리어




의료

의료 장비,
의료 침대, 무릎 보호대,
손목 보호대, 간호 장비,
노인 케어 의류,
간호복



침구류

베개,
잠옷




가구 인테리어

의자, 소파,
매트,
침대,
쿠션




교복



아웃도어 · 생활용품

텐트, 캠핑 용품,
잠수복,
카누, 유모차,
유아용 카시트,
악기 케이스,
트렁크, 레인코트,
욕조, 유닛 배스



산업

헬멧, 마찰 의복,
산업용 필터,
작업복, 보호복,
소방관, 유니폼,
부직포,
절연 재료



your choice
SHIMA SEIKI

고객센터
SERVICE CENTER

Homepage : www.apparelbase.com
T +82 70 4000 9700 E support@apparelbase.com / sales@apparelbase.com

서울본사
SEOUL KOREA

서울시 구로구 디지털로 272 한신 IT타워 11층 1106호
11F Hanshin IT Tower, 272, Digital-ro, Guro-gu, Seoul 08389, Korea
T +82 70 4000 9700 F +82 505 8989 000

부산
BUSAN KOREA

부산시 해운대구 센텀 중앙로 97 센텀 스카이비즈 A동 1711호
17F SkyBiz, 97, Centum JungAng-ro, Haeundae-gu, Busan 48058, Korea
T +82 70 7500 8774 F +82 505 8989 000

미국
LOS ANGELES U.S.A

1300 W. Olympic Blvd.,
#103, Los Angeles, CA 90015
T +1 213 268 6691

중국
QINGDAO CHINA

Heilongjiang Middle Road 189, Chengyang Shengwen
Guomao Building C308 QINGDAO, CHINA
T +86 532 8965 5033 F +86 532 8965 5009

베트남
HOCHIMINH VIETNAM

KL 37, 22 Duong so 1, Cong ty Him Lam, P.Tan Hung, District 7, Thanh Pho
Ho Chi Minh, Vietnam
T +84 90 380 9700 / +84 28 2253 0172

미얀마
YANGON MYANMAR

No. 791, Thamaing 3rd Street, 1 Wards, Mayangone Tsp, Yangon, Myanmar
T +95 92 5502 3279 / +95 92 5330 8738

인도네시아
JAKARTA INDONESIA

WISMA MEGAH
Jl. Danau Sunter Utara Blok N2, No. 2-3 2F-205 Jakarta - 14350. INDONESIA
T +62 212 95 62059 F +62 858 8295 6502

URL www.apparelbase.com

ISO14001 Certification SHIMA SEIKI Headquarters is certified as an ISO14001 accredited company.



SAFETY NOTICE

In order to ensure safe operation of the equipment,
please review all operation manuals carefully before use.

SHIMA SEIKI, SDS, SDS-ONE, SDS-ONE APEX, P-CAM, MotionX, PMK and 3DModelist are either registered trademarks or trademarks of SHIMA SEIKI MFG., LTD. in Japan and / or other countries. Product names, brand names and company names within this catalogue are registered trademarks or trademarks of their respective companies. SDS-ONE APEX contains embedded software that is subject to license terms, and the end user must agree to the license terms before using the system. SHIMA SEIKI maintains a policy of continuous improvement for its products, and therefore specifications and appearances are subject to change without notice. Please contact your nearest authorized sales representative for the latest information.

AEAB.CL.SP